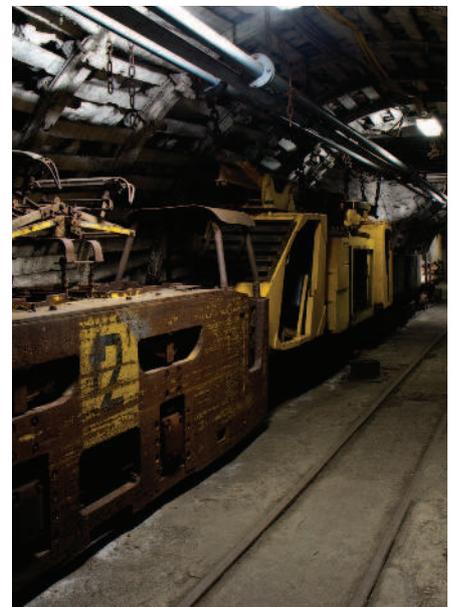


# HTL 201 EEX

Bomba de accionamiento hidráulico para aplicaciones de minería subterránea



La bomba Lincoln HTL 201 EEX es la primera bomba de accionamiento hidráulico de la industria diseñada para su uso en aplicaciones en atmósferas volátiles, como la minería subterránea. Con un depósito de lubricante y cuerpo de acero, esta unidad es una alternativa rentable a las costosas bombas de accionamiento eléctrico que deben incluir un gabinete de protección.

Diseñada para minimizar la fricción y el desgaste, la HTL 201 EEX funciona a través del sistema hidráulico de una máquina superior o sistema transportador, y suministra lubricante siempre que la máquina o el dispositivo transportador estén activos. La HTL 201 EEX se basa en el concepto de la herramienta de lubricación hidráulica Lincoln HTL 201, de eficacia demostrada, e incluye un punto de conexión a tierra para descargar la electricidad inmediatamente, si es necesario.

## Ventajas:

- Diseño resistente
- Fácil de instalar y mantener
- Depósito recargable
- Compatible con grasas hasta NLGI grado 2
- Acelerador integrado para ajustar la salida
- Compatible con dispositivos dosificadores progresivos

# Cómo pedirla

Designación	Número de pedido
Bomba HTL 201-K7 EEX	642-41184-9

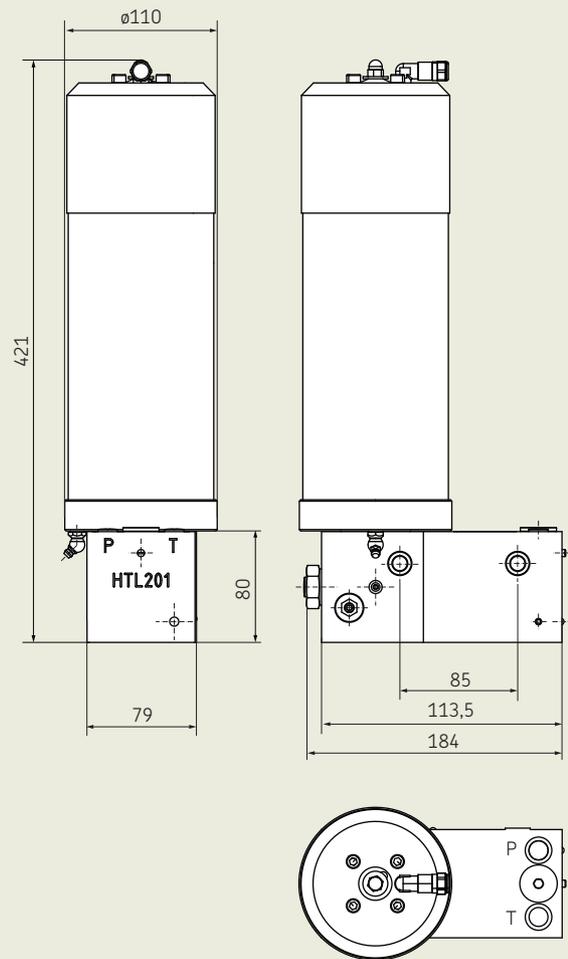
# Datos técnicos

## Datos técnicos

<b>Temperatura de funcionamiento</b>	de -25 a +65 °C	de -13 a +149 °F
<b>Presión de funcionamiento</b>	Sistema hidráulico transportador de presión	
	80–210 bar	1 160–3 046 psi
Presión inicial de la bomba HTL201 <sup>1)</sup>	≥ 30 bar	435 psi
<b>Lubricantes</b>	Grasas hasta NLGI grado 2	
<b>Capacidad del depósito de lubricante</b>	1,5 litros	52.9 fl oz
<b>Peso (bomba vacía)</b>	15 kg	33 lb
<b>Conexiones/salidas</b>		
Conexión de presión P	G 1/4"	
Conexión a la línea de retorno T	G 1/4"	
Línea de alimentación de lubricante	G 1/4"	
Racor de lubricación	G 1/8"	
<b>Posición de instalación</b>	Vertical, es decir, el depósito de lubricante en la parte superior	

<sup>1</sup> La válvula de seguridad de la bomba HTL 201 se ha ajustado en 270 bar (3 916 psi). Todas las piezas del sistema deben estar diseñadas para soportar la máxima presión hidráulica del sistema transportador.

## Dibujo con dimensiones



[skf.com](http://skf.com) | [skf.com/HTL201EEX](http://skf.com/HTL201EEX) | [lincolnindustrial.com](http://lincolnindustrial.com)

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Lincoln es una marca registrada de Lincoln Industrial Corp.

© Grupo SKF 2016

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB LS/P2 16511 EN · Abril 2016

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com