

LINCOLN

P212

Bomba de alto rendimiento
para sistemas de lubricación progresivos y multilínea



La nueva bomba multilínea P212 Lincoln está diseñada para su uso en sistemas de lubricación multilínea o como bomba centralizada en grandes sistemas progresivos. Desarrollada para entornos exigentes, esta bomba confiable es adecuada para aplicaciones como tuneladoras, minería, equipos mezcladores de caucho y diversas máquinas fijas con alto consumo de lubricante, así como para su uso con compuestos selladores seleccionados.

La P212 suministra grandes cantidades de grasa o aceite: utiliza hasta 12 elementos. Con un diseño modular, la bomba es económica y fácil de instalar y mantener, porque ya no se necesitan tubos para combinar dos o más elementos de la bomba. Con su potente motor, esta versátil bomba suministra volúmenes que pueden ajustarse fácilmente para cada salida.

La bomba multilínea P212 Lincoln soporta una presión de funcionamiento máxima de 350 bar y trabaja con eficiencia a temperaturas de -20 a $+70$ °C. Cuenta con un depósito resistente con una capacidad de 30 litros, y está disponible con un sensor ultrasónico opcional para el control del nivel. Su paleta agitadora integrada mantiene la fluidez del lubricante y es fácil de alimentar, incluso a bajas temperaturas.

SKF

Bomba de alto rendimiento P212



Beneficios

- Gran capacidad por elemento de la bomba
- Elevada presión incluso con lubricantes de difícil bombeo
- Suministro de grandes cantidades de grasa o aceite: utiliza hasta 12 elementos
- Diseño modular
- Mantenimiento sencillo
- Diseños de bombas resistentes y duraderas

Aplicaciones

- Tuneladoras
- Máquinas fijas con alto consumo de lubricante
- Minería, explotación a cielo abierto
- Máquinas mezcladoras de caucho



Datos técnicos

| | |
|-------------------------------|--|
| Número de salidas | 1-12 |
| Temperatura de funcionamiento | de -20 a +70 °C (de -4 a +158 °F) |
| Lubricantes | aceite: viscosidad de, al menos, 40 mm ² /s grasa: hasta NLGI 2, NLGI 3 a pedido |
| Presión de funcionamiento | máx. 350 bar (5 070 psi) |
| Capacidad del depósito | 30 l (7,9 gal) |
| Resultado | salida ajustable |
| Elemento KR 7 | 150-510 cm ³ /h (9-31 pulg. ³ /h), motor de 50 Hz |
| Elemento KR 12 | 440-1 480 cm ³ /h (27-90 pulg. ³ /h), motor de 50 Hz |
| Transmisión | motor de engranaje 0,55 kW, 400 V CA |
| Relación | 67:1 |
| Conexión eléctrica | 380-420 V CA/50 Hz; 440-480 V CA/60 Hz |
| Dimensiones | 880 x 540 x 350 mm (34,65 x 21,26 x 13,78 pulg.) |
| Clase de protección | IP 55 |
| Número de pedido | Designación |
| 660-41244-2 | P212-MG067-30XYBU-8KR12-380-480 |
| 660-77835-1 | Elemento de la bomba KR 7 |
| 660-77619-1 | Elemento de la bomba KR 12 |

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Lincoln es una marca registrada de Lincoln Industrial Corp

© Grupo SKF 2015

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

SKF PUB LS/P2 15301 ES · Enero 2015 · W-212-ES-0115

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com

